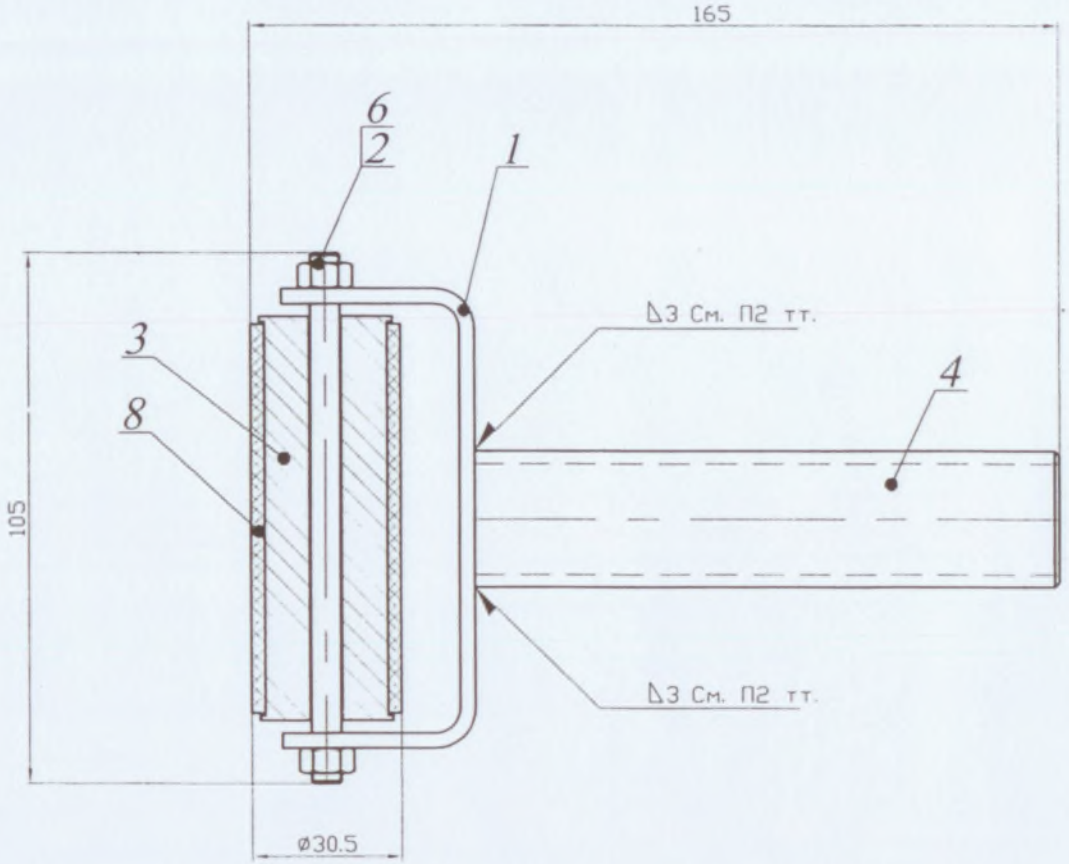
3.2 (√)




1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Резьбу на дет. Поз. 2 зачеканить после сборки.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | РП 00 00 000 | | |
| Изм. | Лист | № Докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | Бенесько | | | Ролик прикатки Сборочный чертеж | Литер | Масса / Масшт. 1:1 |
| Провер. | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Рук. | | | | | Сталь 3...20 (под сварку) | ПАО "Гефест-Ростов" | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Файл